



MASTERPOX I-PISOS

IMPRIMACION EPOXI CURABLE EN PRESENCIA DE HUMEDAD

Sistema epoxi de dos componentes de muy buena adherencia sobre carpetas cementicias, hormigón, mosaico, baldosas, granito, etc.

Creado para optimizar la adherencia de las capas subsiguientes de pintura en pisos de bajo perfil de rugosidad.

USOS:

En el pintado y/o repintado de pisos en todo tipo de industrias, en estaciones de servicio, laboratorios, clínicas, sanatorios y todo sitio donde se requiera optimizar el perfil de adherencia.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

VEHICULO	Epoxi poliamida	
SÓLIDOS INERTES	No contiene	
SOLVENTE	Alifáticos, aromáticos	
SÓLIDOS EN PESO	75 %	
SÓLIDOS EN VOLUMEN	69 %	
PESO ESPECIFICO	1.05 grs./cm ³	
COLOR	Ambar	
TERMINACION	Brillante	
RELACION DE MEZCLA	2 Partes de "A" y 1 parte de "B" en volumen	
TIEMPO DE INDUCCION	10 minutos	
VIDA UTIL DE LA MEZCLA	4 hs... Para 4 lt	
ACABADO RECOMENDADO	Masterpox TP-1 Texafic 1, Xanit-5	
CONSUMO	6,7 m ² /l para 100 µm de película seca	
ESPESOR DE PELICULA SECA	60-100 µ por mano	
ESPESOR DE PELICULA HUMEDA	90-130 µ por mano	
CANTIDAD DE MANOS	1	
COMPONENTES	2	
SECADO	TACTO	6 hs
	DURO	16 hs
	FINAL	7 días.
REPINTADO	4 hs	
ALMACENAJE (en condiciones adecuadas)	24 meses	
Presentación	3, 6, 15 y 30 lt	

Los datos consignados fueron determinados en condiciones estándar

PREPARACION DE SUPERFICIES

Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión. Remover grasas, aceites y suciedad lavando con soluciones deterativas, seguido de enjuague con agua dulce. Los cantos vivos, cordones de soldadura, exfoliaciones, grietas, etc. deben redondearse o eliminarse utilizando amoladoras y discos abrasivos. El óxido debe eliminarse por arenado o granallado. Para obtener un óptimo rendimiento, es indispensable limpiar con chorro abrasivo a grado Sa 2½ (metal casi blanco) como mínimo.

DATOS DE APLICACIÓN:

La temperatura debe estar por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

MEZCLADO

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes.

Mezclar cuidadosamente los componentes A y B, hasta uniformidad de color, aguardar el tiempo de inducción especificado y diluir según método de aplicación.

DILUCION

DILUYENTE POXDRIVE E-1 (velocidad de evaporación intermedia)

DILUYENTE POXDRIVE E-2 (velocidad de evaporación rápida)

Máxima dilución recomendada: 30%, sobre el total de pintura



preparada.

SEGURIDAD E HIGIENE Conservar el envase bien cerrado. Evitar el contacto prolongado con la piel. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Última revisión: abril - 2009